



MAÎTRISER LES TECHNIQUES DE REDRESSAGE POUR NOUVEAUX ALLIAGES (ACIER HLE/THLE, ALUMINIUM)

Objectifs de la formation :

- Etre capable de réaliser des opérations de redressage sur éléments aciers et aluminium en respectant les critères de qualités (précautions à prendre avec les nouveaux alliages)

Programme :

La technologie :

- Les alliages
 - Identifier les caractéristiques des nouveaux aciers
 - Propriétés physique et mécanique
 - Incidences sur les techniques de réparation
 - Etude des différents aciers
 - Identifier les caractéristiques de l'aluminium
 - Identifier les techniques de redressage acier et aluminium
- Le redressage
 - Analyse des défauts sur éléments techniquement réparables
 - Analyse des défauts sur éléments non peint
 - Analyse de la réparabilité des différents défauts, en fonction de leur emplacement et leur taille
 - Les méthodes de redressages
 - Choix de la méthode adaptée à l'intervention
 - Les différents procédés de redressage

Les applications pratiques :

- Redressage
 - Analyse des défauts sur éléments techniquement réparables
 - Analyse de la réparabilité des différents défauts, en fonction de leur emplacement et leur taille
 - Les méthodes de redressage (tas/marteau, tringles, ventouses)
 - Prise en main du matériel
 - Réaliser des opérations de redressage à l'aide des outils actifs passifs
 - Réalisation des différents redressages sur les éléments de carrosserie en acier/aluminium
 - Différents types d'impacts



- Accessibilité des impactes
- Identification des supports
- Technique et matériel de débosselage
- Réaliser les différents systèmes de débosselage ne nécessitant pas le traitement de l'élément

Public concerné:

- Mécaniciens
- Carrossiers,
- Intervenants de la réparation automobile,
- Tout salarié amené à réaliser des travaux en carrosserie et/ou peinture

Méthode pédagogique :

Les cours tiennent compte des acquis et des capacités d'assimilation des participants. Le formateur a pour mission de répondre à la demande de façon permanente et individualisée.

Tout au long de la formation, le formateur alterne entre théorie, démonstration et pratique.

Mise à disposition de tout le matériel dédié à cette formation.

Intervenants :

Formateur spécialisé dans le domaine de l'automobile et le redressage des nouveaux alliages, la carrosserie et la colorimétrie, requérant un minimum de trois années de pédagogie appliquée dans la formation.